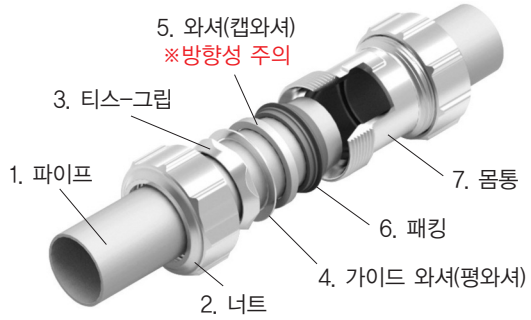
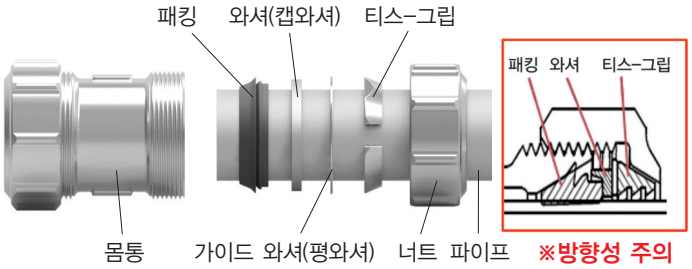
HI-DR JOINT 시공 순서 매뉴얼

histon







1. 제품의 부품 확인 (개소당 기준)

몸통(1EA), 너트(1EA), 패킹(1EA), 가이드 와셔(1EA), 와셔(1EA), 티스-그립(1EA)

※ 조립시 부품 분실에 주의 할 것.

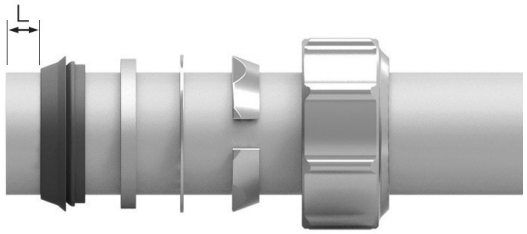
2. 파이프 절단시 주의 및 바리(BURR)제거 확인

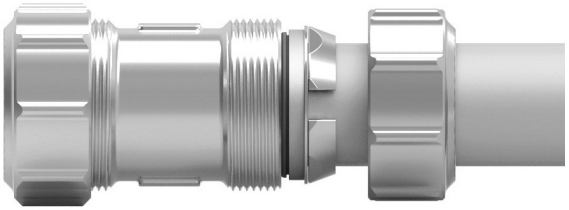
파이프 절단은 직각되게 절단하여야 하며 절단부위는 바리를 제거후 진원인 자재만 사용 할 것.

3. 제품의 조립 순서 확인

① 파이프 ➡ ② 너트 ➡ ③ 티스-그립 ➡ ④ 가이드 와셔(평와셔) ➡ ⑤ 와셔(캡와셔) ➡ ⑥ 패킹 ➡ ⑦ 몸통

※ 패킹 / 와셔 / 티스-그립은 배관 접합시 방향성이 있으므로 주의 할 것.







4. 패킹 삽입시 주의 사항

패킹 삽입시 물을 묻혀 조립할 경우 수월하게 패킹 삽입이 가능하다.
또한 패킹을 삐뚤하게 조립되지 않도록 주의 하여 패킹 삽입깊이표에 준수하여 조립한다.

5. 제품의 가조립

파이프를 패킹 표준 삽입깊이 만큼 삽입 후 부품들을 몸통과 밀착 시킨 후 너트를 손으로 조인다.

6. 제품의 마무리 조립

파이프렌치 등으로 몸통과 너트를 완전히 결합 시키되 나사산에 이물질을 확실히 제거 후 너트에 무리한 힘을 가하지 않은 상태에서 완전히 결합 시켜야 한다.

패킹 삽입 깊이표 (L)						※ 적정 토오크 값					
호칭13	10mm	호칭25	15mm	호칭40	15mm	호칭13	10kgf·m이상	호칭25	12kgf·m이상	호칭40	14kgf·m이상
호칭20	12mm	호칭30	15mm	호칭50	17mm	호칭20	10kgf·m이상	호칭30	12kgf·m이상	호칭50	16kgf·m이상